

智能制造基础技术系列教材
“互联网+”新形态一体化教材

UG NX 12.0 数控编程

主编◎梁宇明 赵江平 邱腾雄



上海交通大学出版社
SHANGHAI JIAO TONG UNIVERSITY PRESS

智能制造基础技术系列教材
“互联网+”新形态一体化教材

UG NX 12.0 数控编程

主编◎梁宇明 赵江平 邱腾雄



扫一扫
学习资源库



上海交通大学出版社
SHANGHAI JIAO TONG UNIVERSITY PRESS

内容提要

本书是按照数控车铣“1+X”职业技能中级证书的加工岗位职业标准和典型的工作任务要求，基于数控车铣加工工艺及程序编制与实施工作过程的要求进行编写的。本书由UG NX 12.0 编程介绍、平面铣加工、轮廓铣加工、孔加工、车削加工 5 个项目组成，每个项目根据加工工艺分成多个任务，便于读者学习。本书除了常规的铣削加工、孔加工、车削加工的学习外，还对项目相关的“1+X”证书的实操考题进行讲解，分析其加工工艺，得出相关的工艺参数，演示部分编程过程，引导读者自行解决实操考题剩余部分的工艺与编程。本书适合UG 数控加工初学者以及数控加工编程人员使用，同时也可以作为大专院校相关专业的教材以及社会相关培训班的培训用书。

图书在版编目 (CIP) 数据

UG NX 12.0 数控编程 / 梁宇明, 赵江平, 邱腾雄主
编. —上海: 上海交通大学出版社, 2024.2 (2024.12 重印)
ISBN 978-7-313-30182-6
I. ① U… II. ①梁… ②赵… ③邱… III. ①数控机
床—程序设计—应用软件 IV. ① TG659-39
中国国家版本馆 CIP 数据核字 (2024) 第 035129 号

UG NX 12.0 数控编程

UG NX 12.0 SHUKONG BIANCHENG

主 编: 梁宇明 赵江平 邱腾雄	地 址: 上海市番禺路 951 号
出版发行: 上海交通大学出版社	电 话: 021-6407 1208
邮政编码: 200030	
印 制: 北京荣玉印刷有限公司	经 销: 全国新华书店
开 本: 787 mm × 1092 mm 1/16	印 张: 11.25
字 数: 270 千字	
版 次: 2024 年 2 月第 1 版	印 次: 2024 年 12 月第 2 次印刷
书 号: ISBN 978-7-313-30182-6	电子书号: ISBN 978-7-89424-543-4
定 价: 45.00 元	

版权所有 侵权必究

告读者: 如发现本书有印装质量问题请与印刷厂质量科联系
联系电话: 010-6020 6144

编写委员会

主 编 | 梁宇明 赵江平 邱腾雄

副主编 | 赖 辉 李晓敏 袁智权 胡 涛
莫志豪 陆镜任