**722型可见分光光度计操作规程**

**一、设备操作步骤**

**1. 开机**

接通电源，开机，打开样品室盖，取出干燥剂，预热20min。

**2. 选择波长**

根据分析项目的要求，调节波长旋钮，设置到所需波长。

**3. 仪器校正**

按MODE键，设置模式为透过率模式，此时 “ T ” 旁边的绿灯亮。保持样品室盖打开，按 “0%T” 键，调透过率为0。在比色皿内装入约3/4 体积的蒸馏水，检查比色皿内有无气泡，如有则要将气泡排出。擦干外壁的水珠，将比色皿放入比色皿槽内，盖上样品室盖。将比色皿拉到光路上，按“100%T”键，调透过率为100.0%。

**4. 比色皿配对**

取四个比色皿，用铅笔在其中一毛面画与光路方向一致的“←”，装入约3/4 体积的蒸馏水，注意比色皿内不能有气泡，如有则要将气泡排出。擦干外壁的水珠，将比色皿按键头方向放入比色皿槽内，盖上样品室盖。将第一个比色皿拉到光路上，按“100%T”键，调透过率为100.0%。再将其余三个比色皿拉到光路上，读取并记录透过率。当透过率之差小于0.5%，说明比色皿可以配套使用。

**5. 比色皿校正值测定**

将配套的比色皿进行编号，小心装入约3/4 体积的蒸馏水，注意比色皿内不能有气泡，如有则要将气泡排出。擦干外壁的水珠，将比色皿按顺序放入比色皿槽内，盖上样品室盖。按MODE键，设置模式为吸光度模式，此时 “ A ” 旁边的绿灯亮。将1号比色皿拉入光路中，按“ABS 0”键，调吸光度为0。将其余比色皿依次拉入光路，读取并记录各个比色皿的吸光度，即为校正值。

**6. 样品吸光度测量**

将参比溶液装入1号比色皿，被测样品溶液装入其余比色皿，打开样品室盖，将盛有溶液的比色皿依次放入比色皿槽内，盖上样品室盖，将1号比色皿拉到光路，按“ABS 0”键，调吸光度为0。将装有样品溶液的其余比色皿依次拉入光路，读取并记录吸光度，该吸光度值减去所用比色皿的校正值后，即为样品溶液的吸光度。

**7. 关机**

关闭分光光度电源。取出比色皿，清洗干净后，倒扣晾干。将比色皿槽的拉杆推到最里面，将干燥剂放入样品室，盖好样品室盖。待仪器冷却后，盖好防尘盖。

**二、注意事项**

1. 仪器出厂前已调适到最佳状态，在使用中不能擅自调整，不能拆卸其中的零件，尤其不能触碰光学镜面，也不可以随意擦拭光学面。

2. 不能自行打开仪器外壳。

3. 确保仪器的供电电源具有良好的接地性。

4. 仪器的显示器和按键在日常使用时应注意防划伤，防水，防尘，防腐蚀。

5. 每次使用完后应取出所有参比溶液和样品溶液。检查样品室是否积存有溢出溶液，经常擦拭样品室，以防废液对部件或光路系统产生腐蚀。

6. 每次连续开机使用时间不得超过4小时。

7. 定期对仪器进行性能检测，发现问题及时与生产厂家联系。