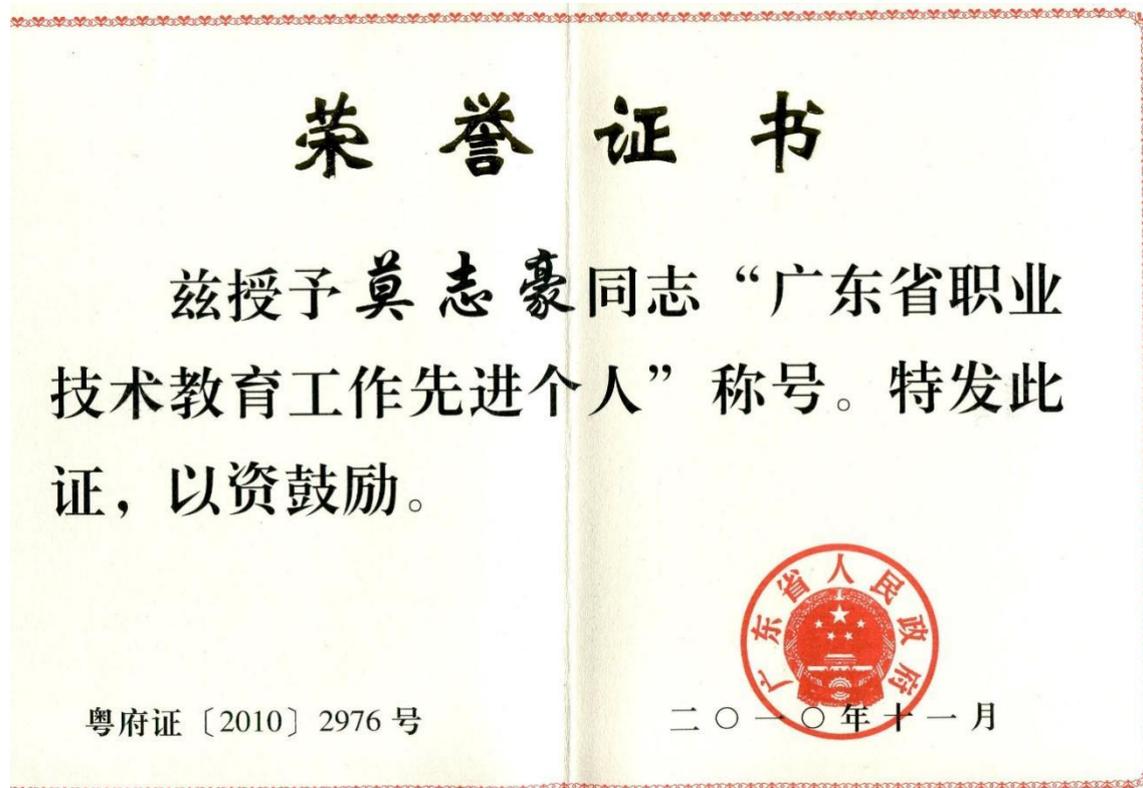


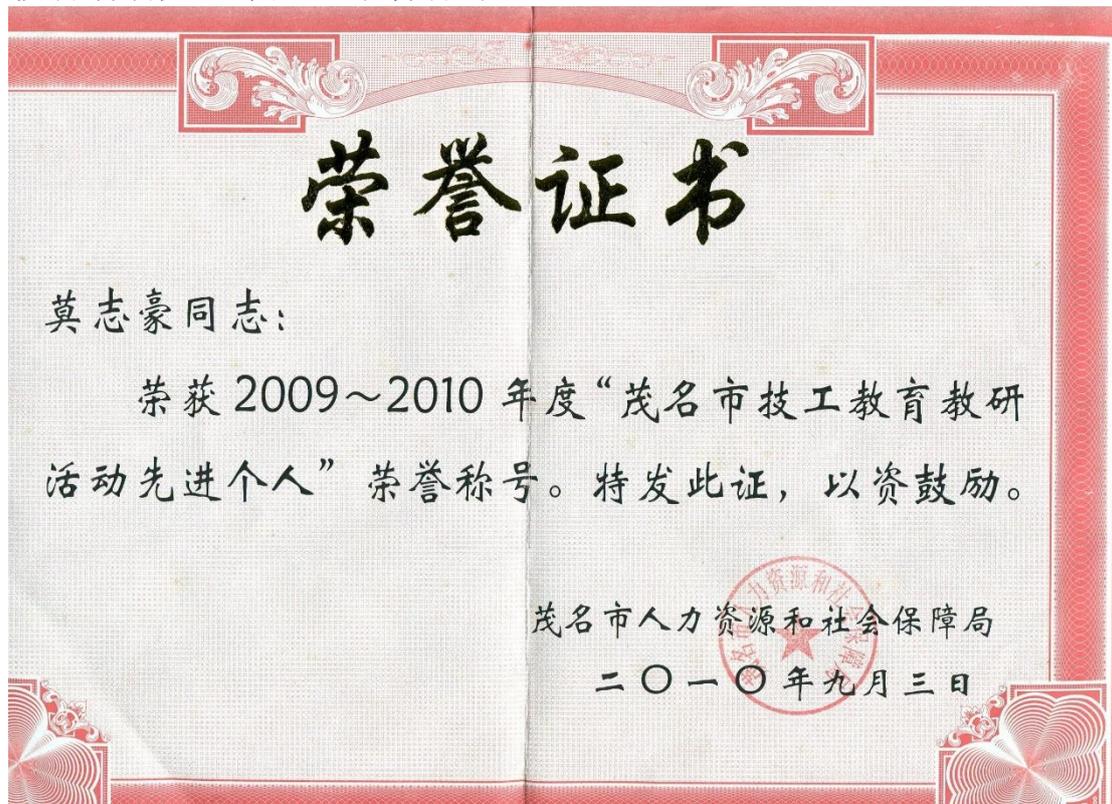
八、莫志豪个人荣誉

1. 荣誉称号

1.1 2010 年被广东省人民政府评为“广东省职业技术教育工作先进个人”荣誉称号

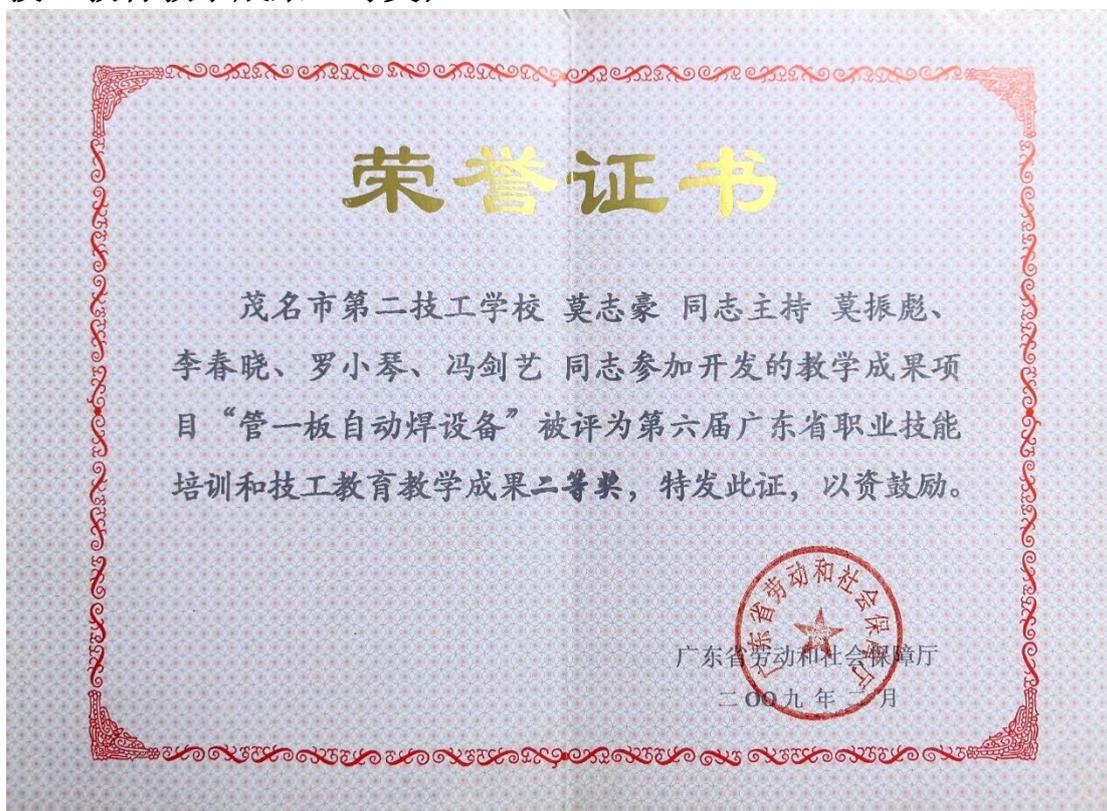


1.2 2010 年被茂名市人力资源和社会保障局评为“茂名市技工教育教研活动先进个人”荣誉称号

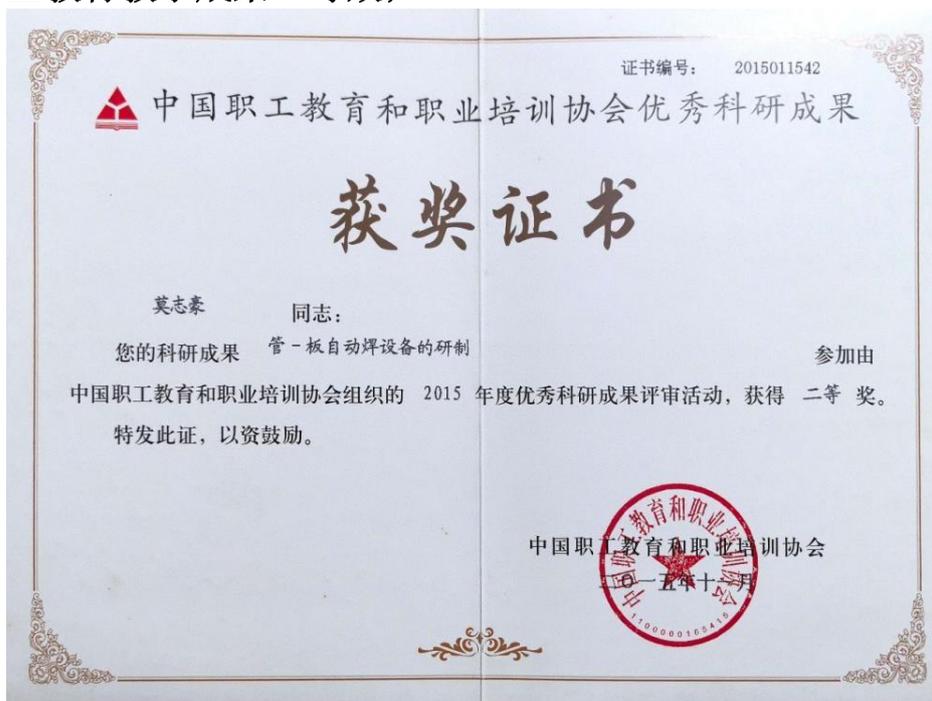


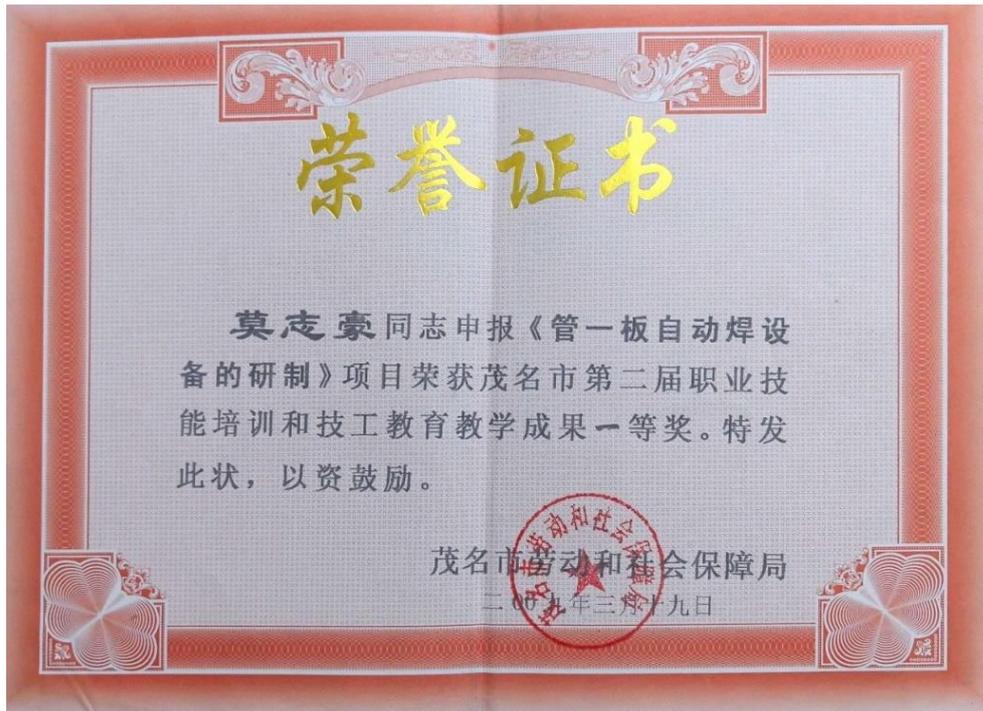
2. 教学与科研成果

2.1 《管一板自动焊设备》项目被评为第六届广东省职业技能培训和技工教育教学成果二等奖；

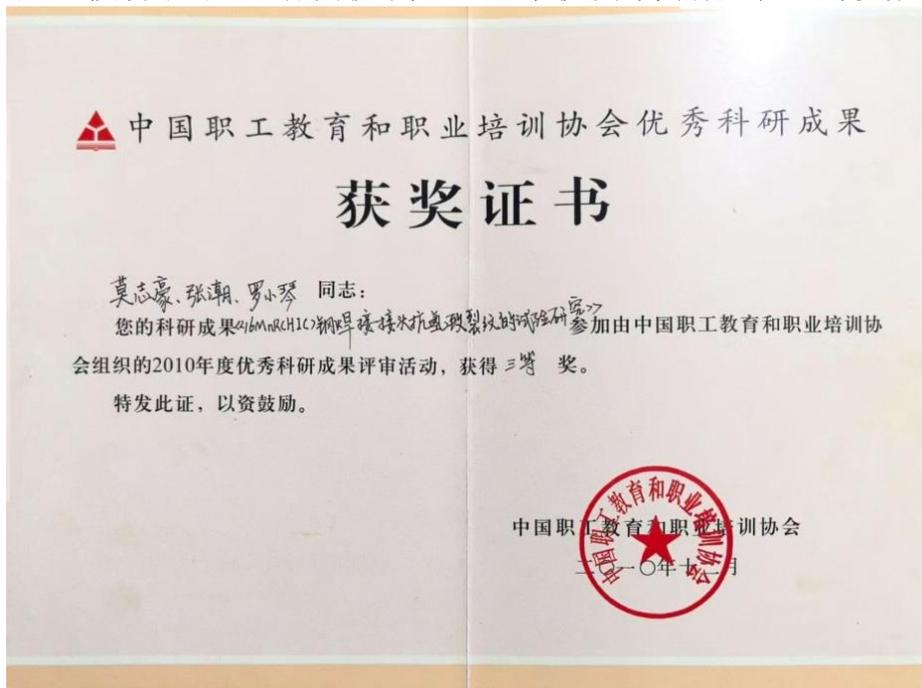


2.2 《管一板自动焊设备的研制》项目荣获中国职工教育和职业培训协会 2015 年优秀科研成果二等奖和茂名市第二届职业技能培训和技工教育教学成果一等效；

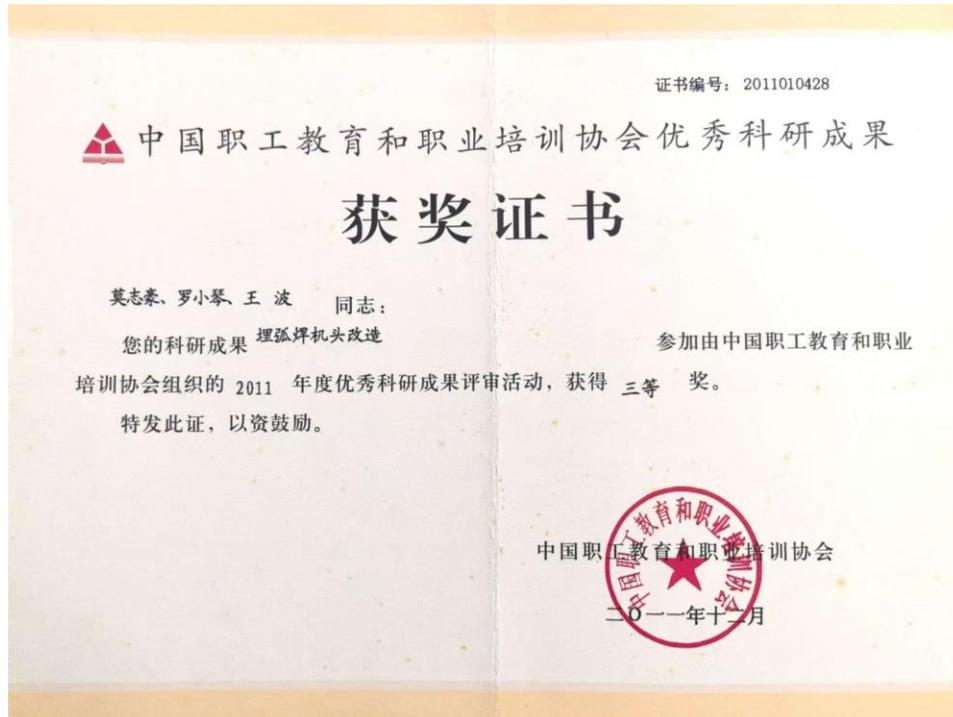




2.3 《16MnR(HIC)钢焊接接头抗氢致裂纹的试验研究》项目荣获中国职工教育和职业培训协会 2010 年优秀科研成果三等奖；



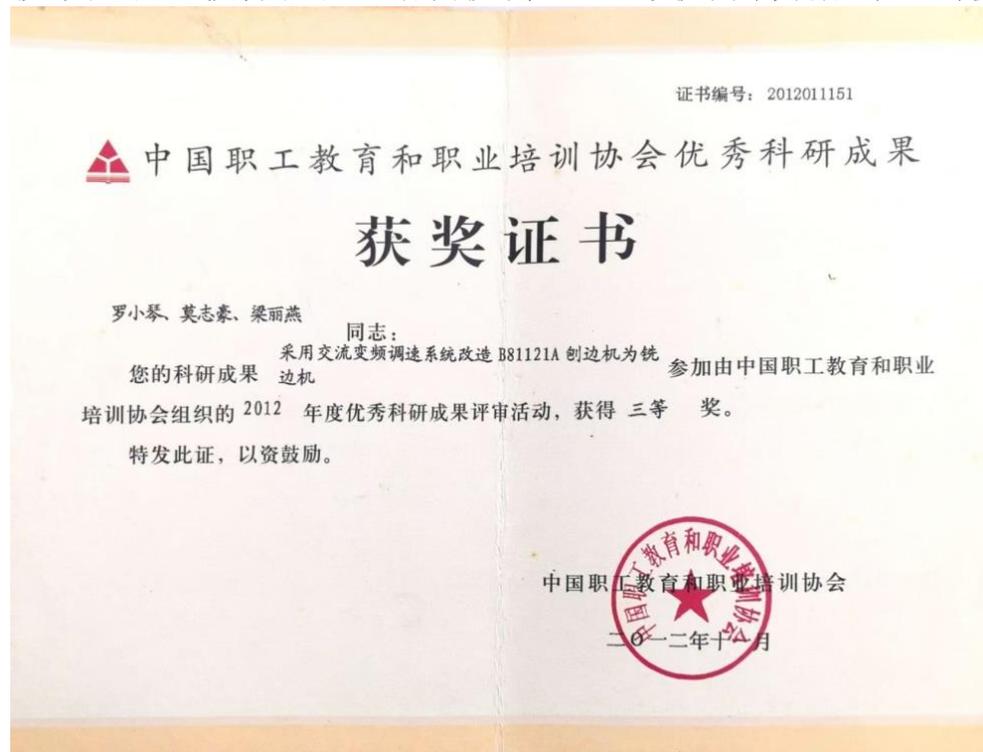
2.4 《埋弧焊机头改造》项目荣获中国职工教育和职业培训协会2011年优秀科研成果三等奖；



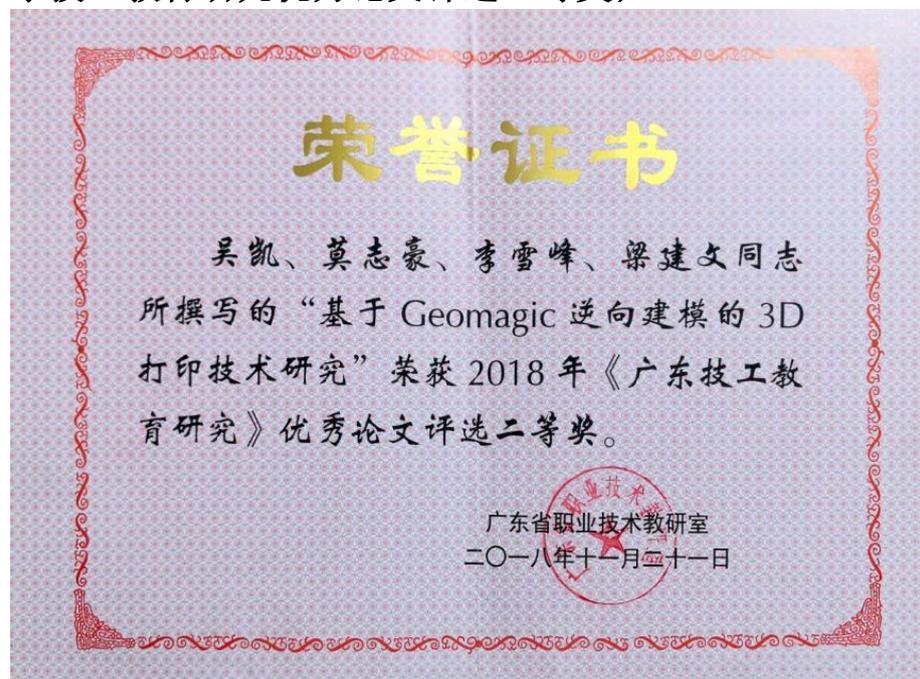
2.5 《18 mm×2000 mm弯板机的技术改造》项目荣获中国职工教育和职业培训协会2015年优秀科研成果三等奖；



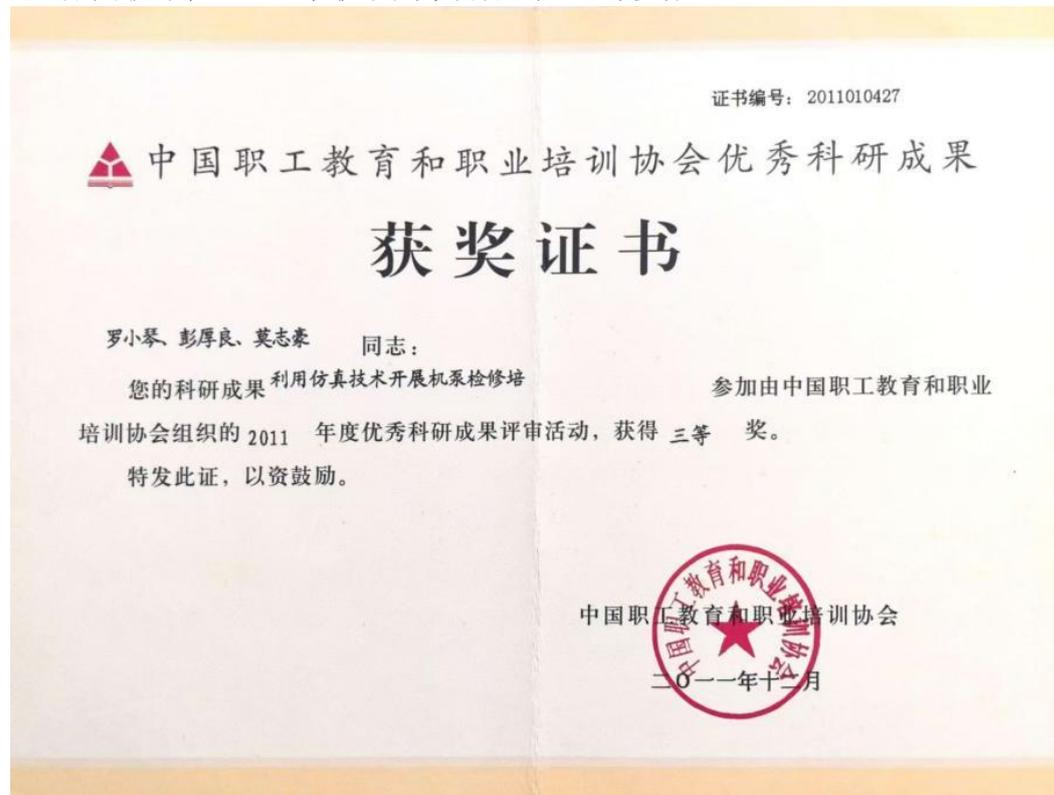
2.5 《采用交流变频调速系统改造 B81120A 刨边机为铣边机》项目荣获中国职工教育和职业培训协会 2012 年优秀科研成果三等奖；



2.6 《基于 Geomagic 逆向建模的 3D 打印技术研究》荣获 2018 年广东技工教育研究优秀论文评选二等奖；



2.7 《利用仿真技术开展机泵检修培训》项目荣获中国职工教育和职业培训协会 2011 年优秀科研成果三等奖；



2.8 《三辊卷板机辊轴断裂的修复》发表在中国机械工程学会主办的《设备管理与维修》ISSN 1001-0599、CN 11-2503/F) 2013年第4期杂志上。(第一作者)

SHEBEI GUANLI YU WEIXIU

Plant Maintenance Engineering

4 (总第344期)

2013 (100000) 月

设备管理与维修

中国机械工程学会 / 中国设备工程学会 主办 / 设备与能源工程分会

ALL-OF 欧洛普

流体污染控制全面解决方案提供商

全国统一客服热线: 4000-010-005

北京欧洛普过滤技术开发公司

地址: 北京经济技术开发区经海三路10号(100176) 电话: 010-62079353 62079354 62079355 邮编: 100176

网址: www.all-of.com E-mail: yangyao@all-of.com

目次

4 设备管理

6 设备管理

9 设备管理

10 设备管理

13 设备管理

16 设备管理

18 设备管理

22 设备管理

24 设备管理

25 设备管理

26 设备管理

27 设备管理

28 设备管理

29 设备管理

30 设备管理

31 设备管理

32 设备管理

33 设备管理

34 设备管理

35 设备管理

36 设备管理

37 设备管理

38 设备管理

39 设备管理

40 设备管理

41 设备管理

42 设备管理

43 设备管理

44 设备管理

45 设备管理

46 设备管理

47 设备管理

48 设备管理

49 设备管理

50 设备管理

51 设备管理

52 设备管理

53 设备管理

54 设备管理

55 设备管理

56 设备管理

57 设备管理

58 设备管理

59 设备管理

60 设备管理

61 设备管理

62 设备管理

63 设备管理

64 设备管理

65 设备管理

66 设备管理

67 设备管理

68 设备管理

69 设备管理

70 设备管理

71 设备管理

72 设备管理

73 设备管理

74 设备管理

75 设备管理

76 设备管理

77 设备管理

78 设备管理

79 设备管理

80 设备管理

81 设备管理

82 设备管理

83 设备管理

84 设备管理

85 设备管理

86 设备管理

87 设备管理

88 设备管理

89 设备管理

90 设备管理

91 设备管理

92 设备管理

93 设备管理

94 设备管理

95 设备管理

96 设备管理

97 设备管理

98 设备管理

99 设备管理

100 设备管理

三辊卷板机辊轴断裂修复

吴志豪

摘要: 介绍三辊卷板机辊轴断裂的修复方法, 包括材料选择、加工工艺、热处理及检测等, 确保修复后的辊轴满足使用要求。

关键词: 三辊卷板机; 辊轴; 断裂; 修复; 材料; 工艺; 热处理; 检测

1. 引言

三辊卷板机是冶金、机械等行业中常用的加工设备, 其辊轴在长期使用过程中, 由于受到较大的机械应力和热应力的作用, 容易出现断裂现象。本文介绍了一种有效的修复方法, 旨在提高设备的运行效率和使用寿命。

2. 材料选择

修复辊轴的材料选择至关重要。根据原辊轴的材料和断裂原因, 选择具有较高强度和韧性的材料。常用的材料有45号钢、50号钢等。在选材时, 应充分考虑材料的加工工艺性能和热处理性能。

3. 加工工艺

修复辊轴的加工工艺包括车削、磨削、热处理等。首先, 将断裂的辊轴进行车削加工, 使其恢复到原来的尺寸和形状。然后, 进行磨削加工, 提高辊轴的表面光洁度。最后, 进行热处理, 消除加工应力, 提高材料的强度和韧性。

4. 热处理

热处理是修复辊轴的关键环节。通过合理的热处理工艺, 可以使修复后的辊轴具有与原辊轴相当的性能。常用的热处理工艺有正火、淬火、回火等。在热处理过程中, 应严格控制温度和时间, 确保处理效果。

5. 检测

修复后的辊轴必须进行严格的检测, 以确保其质量符合要求。检测方法包括尺寸检测、硬度检测、无损检测等。通过检测, 可以及时发现修复过程中存在的问题, 并进行相应的调整和改进。

6. 结论

通过本文介绍的修复方法, 可以有效地修复断裂的三辊卷板机辊轴, 提高设备的运行效率和使用寿命。在实际应用中, 应根据具体情况, 选择合适的修复方法和材料, 确保修复质量。

三辊卷板机辊轴断裂修复 (续)

吴志豪

7. 参考文献

[1] 吴志豪. 三辊卷板机辊轴断裂修复[J]. 设备管理与维修, 2013(4): 28-31.

[2] 张三. 45号钢的热处理工艺[J]. 热处理, 2012(5): 15-18.

[3] 李四. 机械零件的无损检测方法[J]. 无损检测, 2011(3): 22-25.

8. 作者简介

吴志豪, 男, 1980年生, 本科学历, 工程师。主要从事机械设备的维修和管理工作。发表论文多篇, 参与编写技术书籍多部。

9. 联系方式

电话: 010-12345678

邮箱: wuzhihao@163.com

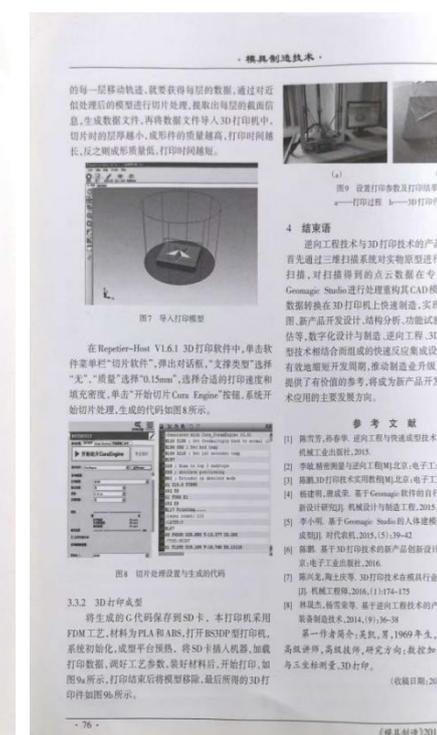
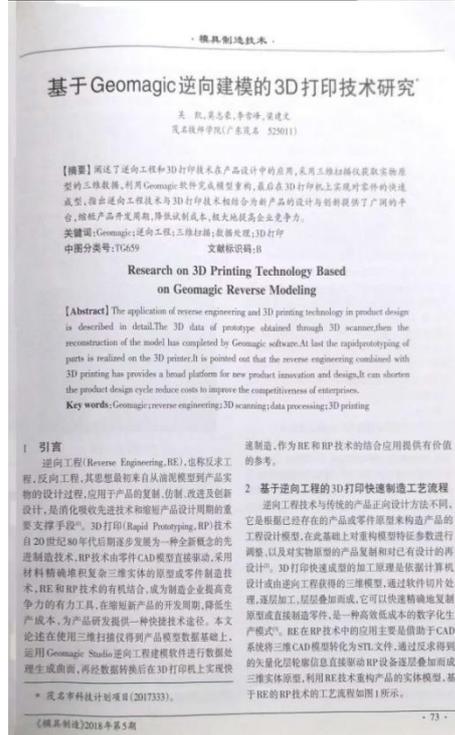
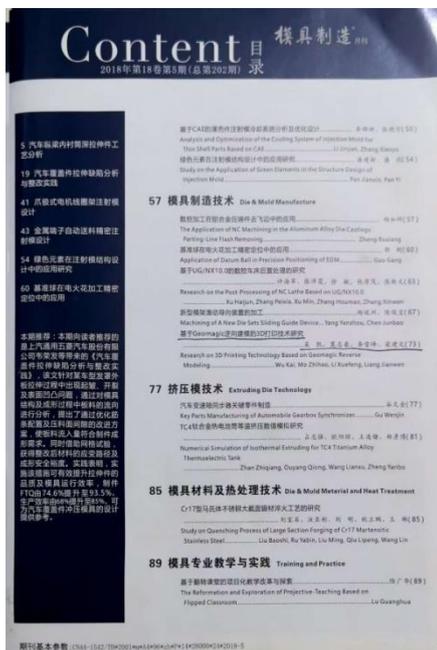
10. 附录

附录1: 修复后的辊轴尺寸图

附录2: 修复后的辊轴硬度检测报告

附录3: 修复后的辊轴无损检测报告

2.9 《基于 Geomagic 逆向建模的 3D 打印技术研究》发表在《模具制造》ISSN 1671-3508、CN 44-1542/TH) 2018 年第 5 期杂志上。(第二作者)



2.10 2011 年参与人民邮电出版社出版的《机械基础（第 2 版）》（书号：978-7-115-25705-5）第 4、5、10 章节的编写，并为该书的副主编，2011 年 10 月出版；

