

宏盾（韶关）新材料科技有限公司

西安宏盾新材料科技有限公司成立于2017年，注册资本4530.521万，注册地址为西安市高新区丈八六路艾默生研发中心。生产基地位于西安市鄠邑区沣京工业园丰四路1号福天宝环保科技园内，拥有自主产权工业厂房建筑面积约2750平方米。公司专业从事高端制造产业产品部件表面电化学沉积的研发、生产和销售，西安生产基地目前现有12条电镀生产线，其中4条镀金生产线、2条镀银生产线、2条镀镍生产线、2条镀锡生产线、1条阳极氧化生产线、1条化学镍生产线。公司有自主知识产权12项，其中实用新型专利7项，发明专利2项，商标1项，软件著作权2项。公司资金与技术力量雄厚，拥有专业的管理人员与技术人才，2022年被认定为国家高新技术企业。

2023年4月，公司在广东韶关华南装备园表面处理站投资建厂，正式成立了**宏盾(韶关)新材料科技有限公司**，业务链条涵盖电镀蚀刻、减铜抛光、线路显影、溅射镀膜。这一重大举措，标志着公司在产业布局上的进一步优化，为其在新材料领域的发展奠定了坚实基础。

公司自成立以来，始终坚定不移地将“质量、诚信、创新、团队”奉为企业发展纲领。在砥砺前行的征程中，公司凭借着精湛的专业技术和丰富的行业经验，能够为广大客户提供包括铜和铜合金、钨合金、铝合金、可伐和不锈钢、玻璃烧结、半导体和陶瓷等多种材料表面的电镀加工服务。公司所生产的产品，因其卓越的品质和出色的性能，被广泛应用于诸如激光器、光通讯、电连接器以及消费电子等众多高端装备制造领域，深受客户的信赖与好评。公司全员齐心协力、臻于至善，期待与广大客户同舟共济、并肩前行、相互赋能，共铸崭新辉煌，为民族工业寻求突破和创新，为中国制造赢得荣耀和尊重。

宏盾新材简介



宏盾(韶关)新材料科技有限公司成立于2023年4月6日，注册地位于广东省韶关市曲江区香樟路8号华南装备园表面处理站3号楼，注册资本2500万元人民币，厂房面积约2500平方米，现拥有员工30余人。



使命 MISSION

让科技创造美好新生活

价值观 SENSE OF WORTH

质量、诚信、创新、团队

管理理念 MANAGEMENT PHILOSOPHY

品质缔造品牌，诚信创建未来

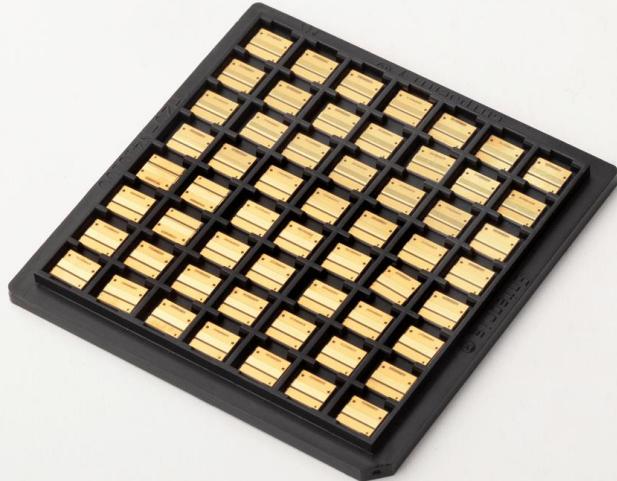
质量方针 QUALITY POLICY

质量为本、不断改进、技术创新、顾客满意

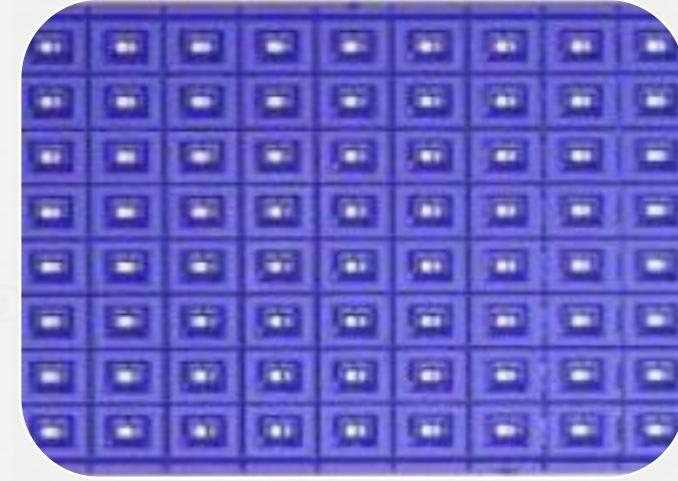
公司资质



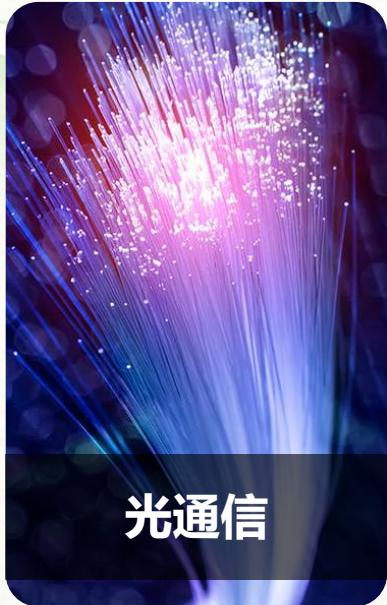
氮化铝热沉



金属化服务



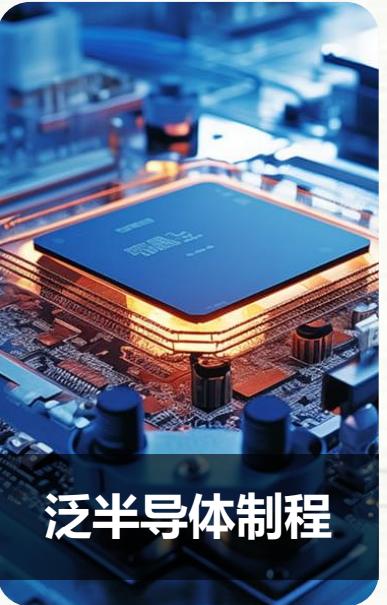
应用方向



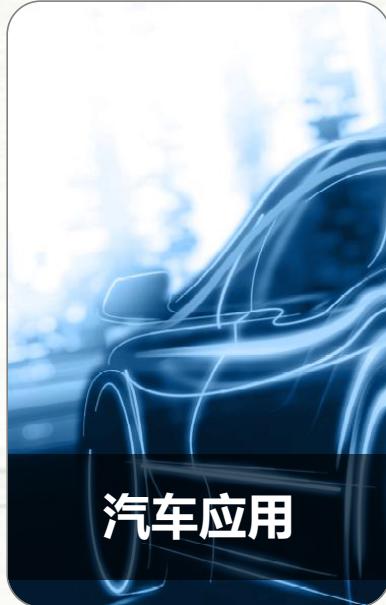
光通信



消费电子



泛半导体制程



汽车应用



医疗健康

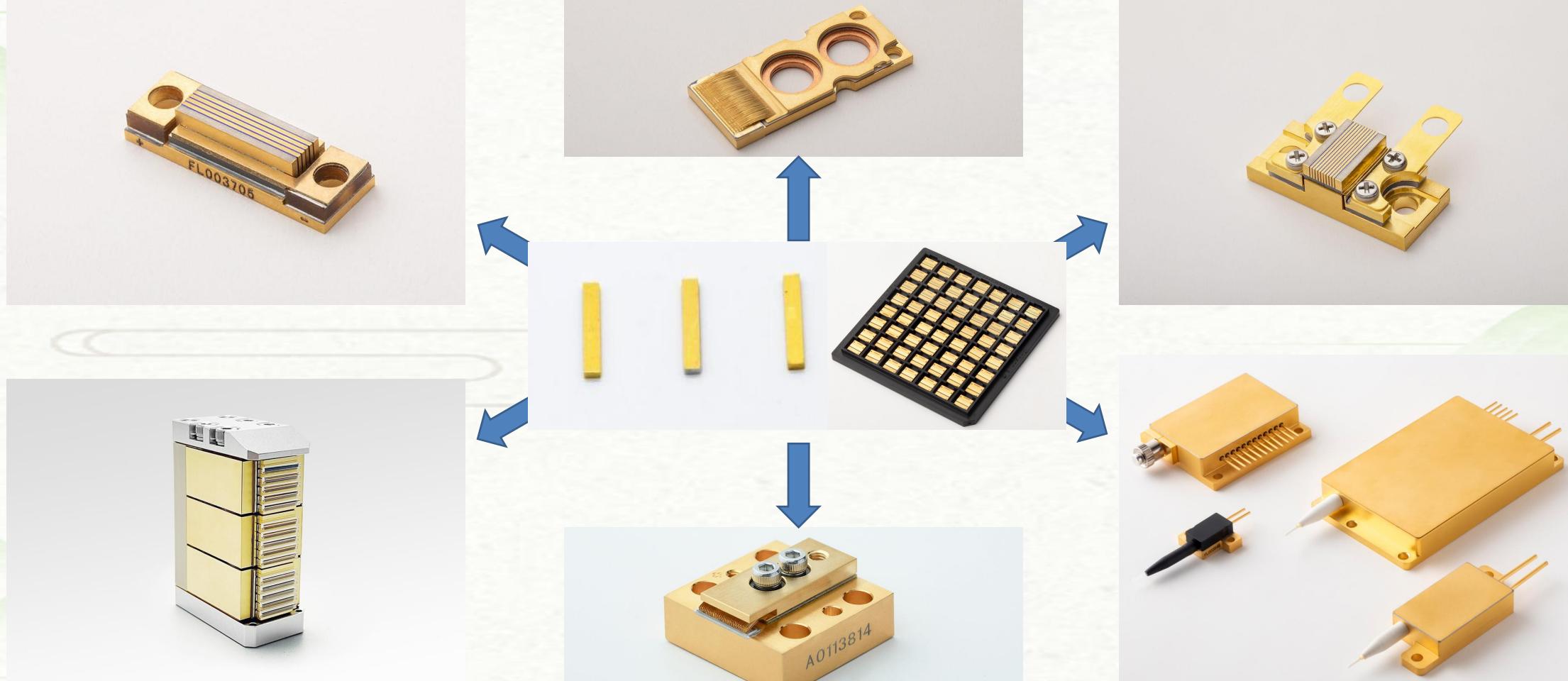


工业与科研

满足航天、航空、军工领域的高端表面处理需求及应用，被广泛运用于激光器、光通讯、电连接器及消费电子等高端装备基础元器件的表面处理，涵盖金属化层结构的制备。

产品应用展示

预制氮化铝陶瓷热沉已用于客户产品的大批量制造



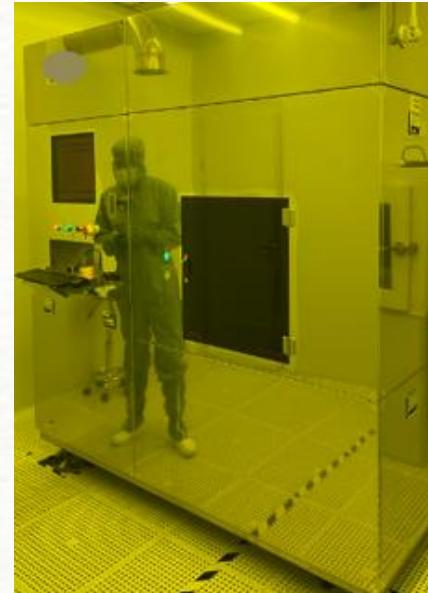
公司核心技术



全自动清洗线



原子级磁控溅射技术



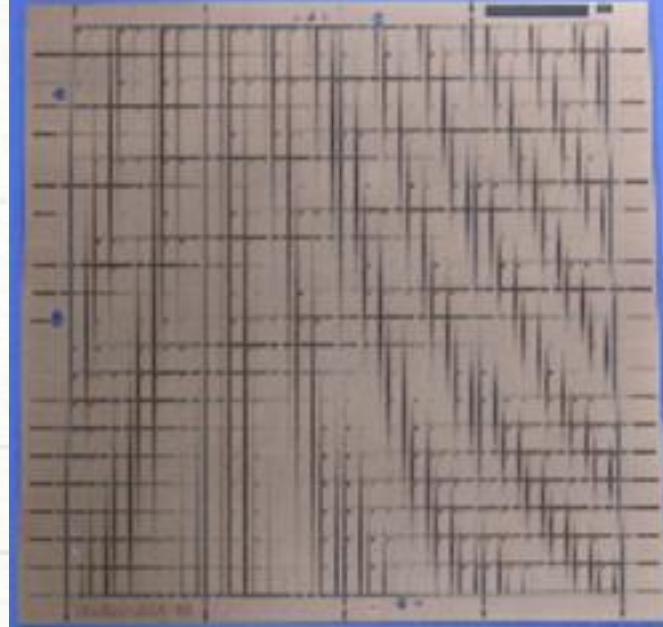
高精度图案曝光显影



公司核心技术



高端热沉电镀技术



微纳机械加工技术



微米级自动化蚀刻产线

数显维氏硬度计

- 可对电镀层进行维氏硬度测试，精确得出硬度数值；
- 高清光学系统和物镜，光源亮度可以10级调节；
- 硬度测量范围8-2900HV；
- 可进行布氏、洛氏、维氏硬度值的转换。



菲希尔X射线荧光镀层测厚仪

- 用于自动测量达到0.05μm的镀层；
 - 最小测量点约为0.15mm，样品最高高度可达14cm；
 - 电子和半导体行业中的功能性镀层分析；
 - 可实现自动化的批量测试；
- 电镀槽液分析。



10x~50x体视显微镜

- 电镀层表面的诸如麻点、砂眼、起泡、划痕、裂纹等缺陷检测；
- 能够有效查看电镀层表面的平整度情况，判断电镀层是否均匀分布；
- 镀层组织结构观察；
- 部件外观检查。



白光干涉仪

- 对各种精密器件及材料表面进行亚纳米级别测量，获取表面3D形貌；
- 通过专用软件对3D形貌进行处理和分析，最高 RMS重复性可达0.002nm；
- 最高扫描速度400um/秒，极大提高测量效率，可用于自动化产线；
- 通过光干涉相位计量，任意放大倍率下均可获得 <1nm的检测精度；
- 涵盖市场上通用的国际标准测量工具，高效率轻松分析3D数据。



日本三丰MITUTOYO便携式表面粗糙度测量仪

- 能精确测定粗糙度参数，评估电镀层的质量和性能；
- 实时监测粗糙度变化，为工艺优化提供数据支持；
- 协助电镀产品的质量控制与检验。



原子吸收分光光度计

- 可精确测定电镀液中各种金属离子的浓度，检出限低至0.006ug/ml；
- 确定电镀层中包含的金属元素种类及其相对含量；
- 监控电镀废水处理过程中的金属离子浓度。



总结

- 凭借完备的质量和生产体系，宏盾新材可提供高质量、高可靠的氮化铝陶瓷材料；
- 宏盾新材拥有材料及器件应用的丰富经验，能够为客户提供高效的技术支持；
- 宏盾新材可助力客户提升产品竞争力。

招聘岗位：助理工程师 2名

招聘要求：1.高中理科生优先

2.韶关本地或有意愿长期在韶关发展优先

工作内容：1.前6个月为实习期，主要工作内容为学习工艺流程、生产设备操作、测量仪器操作与产品生产原理和各参数指标。

2.协助工程师完成工艺改善，与工程师共同完成改善方案、验证计划、数据收集、数据分析与工艺固化。

3.6个月通过转正答辩后转为工艺工程师，负责单工序的质量管控、工艺优化、良率提升。

工作时间：月休4天，每周日休息，节假日正常休息。早上8: 30-下午17: 30，中午一小时午休

薪资待遇：每月10号发薪，基本工资2100+绩效2000+加班费（周六加班费），工作日加班1.5倍，周末2倍，节假日3倍，除周六固定加班外，其余加班看个人意愿。实习工资为上诉的80%。

公司包中午与下午2餐，不提供住宿。

工作地点：韶关市曲江区马坝镇香樟路8号

附近可在韶钢西区租房，租金300-500，也可与公司同事合租。

详细可质询周先生,电话：17735034171（微信同号）